

Technologický postup

ALLMEDIA panel systém

Popis:

Systém na lepenie fasádnych obkladov bez použitia mechanického upevnenia a viditeľných spojov.



Použitie:

- lepenie fasádnych obkladov v interiéri a exteriéri
- použitie pri novostavbe aj rekonštrukcii

Typy obkladov:

- kompozitné obklady, HPL obklady
- cemento - vlákňité obklady
- keramické obklady, atď...

Vlastnosti:

- jednoduchá a hospodárna montáž
- viac priestoru pre architektonické stvárnenie fasády
- rovnomerné rozdelenie zaťaženia po ploche panela
- estetický vzhľad bez viditeľného kotvenia
- trvalo pružný spoj bez silikónov
- odolnosť voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu a starnutiu

Zloženie systému:

- 1-zložkové lepidlo na báze PU OTTOCOLL P83
- obojstranne lepiaca PE páska s kaučukovým lepidlom ALLMEDIA PANEL TACK pre okamžitú adhéziu, páska slúži na okamžitú fixáciu panelov, kým nevytuhne PU lepidlo a slúži aj ako dištančná vrstva
- čistič ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T, slúži na očistenie (odmastenie) lepených plôch (nosné profily aj obkladové dosky)
- primér OTTO Cleanprimer 1226, slúži na zlepšenie adhézie PU lepidla na nesavých materiáloch (hliník, bond, HPL, atď...)
- primér OTTO Primer 1225, slúži na zlepšenie adhézie PU lepidla na savých materiáloch (drevo, betón, tehla, cemento-vlákno, sdk, atď...),

Technické údaje:

Technické údaje:	OTTOCOLL® P83
viskozita	pastovitá, stála
reakčný systém	polymerizácia vzdušnou vlhkosťou
merná hmotnosť	cca 1,4 g/cm ³
stupeň tvrdosti podľa	cca 30 (Shore A)
napätie pri 100 % natiahnutí	cca 0,6 N/mm ²
pevnosť v ťahu ISO 37, typ3	cca 1,8 N/mm ²
roztlačnosť do roztrhnutia	cca 800%
teplotná odolnosť	-40°C až +80°C
aplikačná teplota	+5°C až +35°C
čas tvorby kože (23°C,50% RVV)	cca 50 min
navrátenie sa do pôvodného stavu	> 80%
vytvrdzovanie (23°C,50% RVV)	cca 3mm/24 hod.
praktické vyrovnávanie pohybov	25%
skladovateľnosť	12 mesiacov pri izbovej teplote
farba	sivá
balenie	310 alebo 580ml (20 ks v kartóne)

Technické údaje:

Technické údaje:	PANEL TACK
pevnosť v 180° odlúpnutí (po 20 min.)	17 N/25mm
statická pevnosť v šmyku pri zaťažení 1 kg (25x25 mm)	min. 1000 hodín
hustota	67 kg/m ³
liner	silikon. papier
lepidlo	kaučuk
teplotná odolnosť	-20°C až +60°C
manipulačná teplota	+10°C až +35°C*

* pri nižších teplotách je nutné spraviť test adhézie

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024

Technologický postup ALLMEDIA panel systém

Technické údaje: OTTO Cleanprimer 1226

doba odvetrania	-
hustota	cca. 0,78 g/cm ³
spotreba	cca. 30 - 50 g/m ²
skladovateľnosť	12 mesiacov
balenie	100 ml (15 ks v balení), 1000 ml (5 ks v balení)

Technické údaje: OTTO Primer 1225

doba odvetrania	min. 30 min. (max. 3 hod.)
hustota	cca. 1,00 g/cm ³
spotreba (podľa savosti materiálu)	cca. 100 - 200 g/m ²
skladovateľnosť	9 mesiacov
balenie	100 ml (15 ks v balení), 1000 ml (5 ks v balení)

Technické údaje: ALLMEDIA IPA/OTTO Cleaner T

hustota	cca. 0,80 g/cm ³
spotreba	podľa znečistenia
skladovateľnosť	3 roky
balenie	250 ml (15 ks v balení), 1000 ml (5 ks v balení)

Všeobecné podmienky pre aplikáciu:

- vzdialenosti a šírky profilov závisia od statického posudku, architektonického stvárnenia plochy a údajov o danom obkladovom systéme
- pásky lepidla a montážnej pásky sa nanášajú po celej dĺžke alebo výške obkladu
- podkladový rošt sa musí montovať paralelne a rovno, aby sa zabezpečilo rovnomerné nalepenie obkladových panelov na celej ploche
- dilatačné škáry musia byť dodatočne veľké, aby sa zabránilo kontaktu dvoch dosiek pri ich maximálnom predĺžení. Informácie o koeficientoch rozťažnosti sú uvedené v technických informáciách daného obkladového systému
- pri spodnom a hornom okraji konštrukcie je potrebné nechať dostatočný priestor na prevetrávanie
- lepenie je možné uskutočniť buď vo výrobnej hale, alebo priamo na stavbe
- pri lepení je nutné zabezpečiť ochranu lepiacej plochy voči poveternostným vplyvom a prachu

- optimálna teplota podkladu a tmelu pri aplikácii je medzi 15 °C a 25 °C.
- neaplikujte pri teplotách nižších ako 5 °C alebo vyšších ako 35 °C.
- teplota lepených plôch (fasádnych obkladov, nosného roštu) musí byť min. o 3°C vyššia ako je teplota rosného bodu, zabráni sa tým kondenzácii vodných pár na povrchu
- po nalepení obkladových panelov nesmie teplota klesnúť pod minimálnu požadovanú hodnotu, a to po dobu 5 hodín

Aplikácia:

- pri montáži dbajte na pracovné postupy výrobcov fasádnych dosiek
- pri lepení iných ako štandardných typov fasádnych panelov odporúčame urobiť test prínavosti
- príprava dýzy na trojuholníkový tvar (pokiaľ nie je dodaná trojuholníková verzia) pomocou orezávacieho nožička, priemer dýzy je 10mm a výška trojuholníka je 10 mm (viď: Dimenzie nanášania)
- dodržujte presný pracovný postup!

Príprava podkadového roštu – hliník:

- zdrsnenie plochy hliníkového roštu pomocou šmirgľa, brúsneho rúna alebo kefy
- očistenie povrchu hliníkového roštu od nečistôt a mastnoty pomocou ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T
- na čistenie treba použiť tkaninu, ktorá nepúšťa vlákno
- čas na vysušenie je cca. 60 sekúnd
- nanášanie OTTO Cleanprimer-u 1226 na čistú, suchú a odmastenú plochu roštu pomocou aplikátora v jednej a tenkej vrstve, vrstvenie vytvorí povlak, ktorý naruší lepiacu silu
- nechať odvetrať cca. 1 minútu
- nalepenie montážnej pásky ALLMEDIA PANEL TACK bez odtrhnutia krycej fólie po celej dĺžke (výške) profilu a následné pritlačenie pásky valčekom alebo iným náradím
- v miestach napojenia fasádnych dosiek sa lepia dva rovnobežné pásky pásky
- v miestach uchytenia na stred dosiek sa lepí jeden pás pásky

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024

Technologický postup ALLMEDIA panel systém

Príprava podkladového roštu – drevo:

- pri lepení na drevený rošt, ktorý má povrchovú úpravu je nutné zbrúsiť prvý 1 mm vrstvy tak, aby sa lepidlo nanášalo na surové drevo
- nanášanie OTTO Primer-u 1225 na čistú, suchú a odmastenú plochu dreveného roštu pomocou aplikátora v jednej a tenkej vrstve, vrstvenie vytvorí povlak, ktorý naruší lepiacu silu
- nechať odvetrať min. 30 min. a max. 3 hodiny
- nalepenie montážnej pásky ALLMEDIA PANEL TACK bez odtrhnutia krycej fólie po celej dĺžke (výške) profilu a následné pritlačenie pásky valčekom alebo iným náradím
- v miestach napojenia fasádnych dosiek sa lepia dva rovnobežné pásy pásky
- v miestach uchytenia na stred dosiek sa lepí jeden pás pásky

Príprava fasádnych panelov – HPL, bond:

- zdrsnenie plochy fasádneho panela z nesavého materiálu (HPL, Bond, keramika) pomocou šmirgľa, brúsneho rúna alebo kefy
- očistenie povrchu panelu od nečistôt a mastnoty pomocou ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T
- na čistenie treba použiť tkaninu, ktorá nepúšťa vlákno
- čas na vysušenie je cca. 60 sekúnd
- nanášanie OTTO Cleanprimer-u 1226 na čistú, suchú a odmastenú plochu panela pomocou aplikátora v jednej a tenkej vrstve, vrstvenie vytvorí povlak, ktorý naruší lepiacu silu
- nechať odvetrať cca. 1 minútu
- nanášanie lepidla OTTOCOLL® P83 pomocou ručnej vytlačacej pištole alebo pneumatickej pištole
- podľa toho, či je to profil stredový alebo ukončovací, sa lepidlo nanáša na jednu alebo dve strany
- profil naneseného lepidla: výška 10 mm a šírka 8 mm. – 3 uholníkový prierez dýzy
- lepidlo sa nanáša min. 5 mm od montážnej pásky
- pred nalepením panela sa musí z pásky odstrániť krycia vrstva lepidla
- panel sa musí nalepiť do 20 minút od nanosenia lepidla
- lepený fasádny panel sa na predpokladané miesto osadí tak, aby zatiaľ nedošlo k celoplošnému kontaktu s montážnou páskou

- prekontrolovať umiestnenie fasádneho panelu
- následne pritlačiť panel k montážnej páske až kým nenarazíte na jej odpor, takto sa lepidlo rovnomerne roztlačí a vznikne 3 mm vrstva lepidla potrebná pre funkčný a pružný spoj

Príprava fasádnych panelov – cemento vlákno:

- zdrsnenie plochy fasádneho panela zo savého materiálu (cemento vlákno, betón vlákno) pomocou šmirgľa, brúsneho rúna, kefy alebo kotúča, brúsi sa až na surové vlákno
- očistenie povrchu panelu od nečistôt a mastnoty pomocou ALLMEDIA IPA / OTTO Cleaner T
- na čistenie treba použiť tkaninu, ktorá nepúšťa vlákno
- čas na vysušenie je cca. 60 sekúnd
- nanášanie OTTO Primer-u 1225 na čistú, suchú a odmastenú plochu panela pomocou aplikátora v jednej a tenkej vrstve, vrstvenie vytvorí povlak, ktorý naruší lepiacu silu
- nechať odvetrať min. 30 min. a max. 3 hodiny
- nanášanie lepidla OTTOCOLL® P83 pomocou ručnej vytlačacej pištole alebo pneumatickej pištole
- podľa toho, či je to profil stredový alebo ukončovací, sa lepidlo nanáša na jednu alebo dve strany
- profil naneseného lepidla: výška 10 mm a šírka 8 mm. – 3 uholníkový prierez dýzy
- lepidlo sa nanáša min. 5 mm od montážnej pásky
- pred nalepením panela sa musí z pásky odstrániť krycia vrstva lepidla
- panel sa musí nalepiť do 20 minút od nanosenia lepidla
- lepený fasádny panel sa na predpokladané miesto osadí tak, aby zatiaľ nedošlo k celoplošnému kontaktu s montážnou páskou
- prekontrolovať umiestnenie fasádneho panelu
- následne pritlačiť panel k montážnej páske až kým nenarazíte na jej odpor, takto sa lepidlo rovnomerne roztlačí a vznikne 3 mm vrstva lepidla potrebná pre funkčný a pružný spoj

Testy a skúšky:

- skúšky boli realizované v laboratóriu TSUS
- testovali sa telieska z rôznych fasádnych panelov na adhéziu lepidla k podkladovému roštu (hodnoty únosnosti spoja platia pre plochu cca. 5cm²)

Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024

Technologický postup ALLMEDIA panel systém

- TSUS PROT90150313 - ALLMEDIA - BOND
- TSUS PROT90150315 - ALLMEDIA - FUNDERMAX
- TSUS PROT90150316 - ALLMEDIA - TRESPA
- TSUS PROT90150317 - ALLMEDIA - EQUITONE
- TSUS PROT90150318 - ALLMEDIA - CETRIS
- TSUS PROT90150319 - ALLMEDIA - CEMBRIT

Približná spotreba použitého materiálu na bm:

Produkt	Nanášanie	Spotreba
OTTOCOLL® P83 310 ml, 580 ml	10 x 10 mm	310 ml/cca 6 m 580 ml/cca 11 m
PANEL TACK	3,2 x 12 mm	1 m / 1 bm
OTTO Cleanprimer 1226	šírka cca 20 mm	1 l / cca. 120-250 bm
OTTO Primer 1225	šírka cca 20 mm	1 l / cca. 70-200 bm
OTTO Cleaner T ALLMEDIA IPA	šírka cca 20 mm	1 l / cca. 350-600 bm

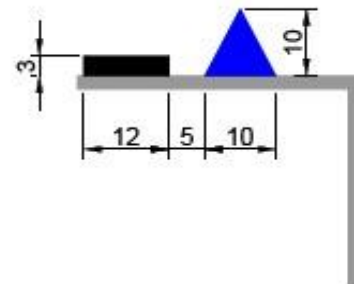
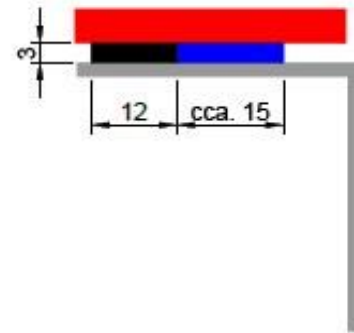
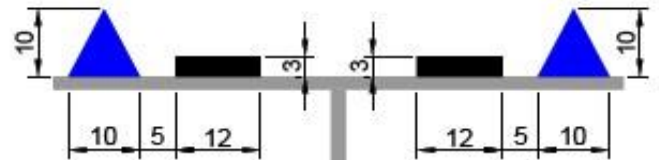
Upozornenie:

- pri veľmi tmavých povrchoch panelov typu BOND môžu vzniknúť v konštrukciách, pri silnom slnečnom žiarení, teploty cez 100°C, v tomto prípade je nutné navrhnuť lepidlo s vysokými teplotnými odolnosťami
- všetky technické údaje v tomto produktovom liste sú uvedené na základe laboratórnych skúšok. Aktuálne namerané údaje sa preto môžu meniť v závislosti od okolností, ktoré sú mimo našej kontroly
- pri ťažkých paneloch (napr. prírodný alebo umelý kameň) je nutné detail konzultovať alebo zväžiť mechanické kotvenie, v týchto prípadoch je nutné zhodnotiť pružnosť samotného lepidla a teda možného posunu panelu

Bezpečnosť pri práci:

- dodržiavajte bezpečnostno-technické a toxikologické údaje o zaobchádzaní, ktoré sú uvedené v bezpečnostných listoch
- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejedzte, nepite, nefajčite
- pri aplikácii sa musia dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené na obale

- obaly odporúčame vyprázdniť bez zvyškov
- obaly a nádoby je nutné zlikvidovať v zmysle zákona



Údaje v tomto technickom liste zodpovedajú súčasnému technickému stavu. Spracovateľ musí vykonať, vzhľadom na rôznorodé možnosti použitia, vlastné skúšky. Výrobca si vyhradzuje právo technických zmien. Spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb. Vydaním nového technického listu sa tento stáva neplatným. Marec 2024