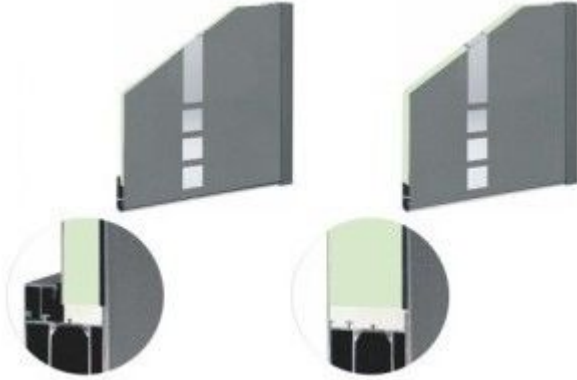


# Technologický postup

## ALLMEDIA door systém 2-K

### Popis:

Systém na lepenie výplní hliníkových dverí prekrývajúcich krídla pomocou dvojzložkového lepidla na báze hybridných polymérov.



jednostranne prekrývajúca  
výplň

obojsstranne prekrývajúca  
výplň

### Použitie:

- lepenie dverných hliníkových výplní jednostranne alebo obojsstranne prekrývajúcich hliníkové dverné krídlo
- nutné použitie na profile krídla určenom pre prelepenie výplňou a s klzným prerušením tepelného mosta
- odporúčame použitie konštrukcií výplní s poistným mechanickým kotvením a/alebo zníženými silovými účinkami na krídlo
- spôsobu nánosu lepidla venujte zvýšenú pozornosť, je potrebné dodržať predpísanú polohu a rozmer lepeného spoja z dôvodu zachovania dostatočnej pevnosti spoja, je NEVHODNÉ nános lepidla navyšovať z dôvodu zníženia dilatačných možností spoja

### Výhody dverí s výplňou prekrývajúcich krídlo:

- elegantný a kompaktný vzhľad dverí z exteriéru alebo aj interiéru, kde nie je vidno tesnenia ani spoje
- žiadaný typ dverí, ktorý sleduje aktuálne trendy v architektúre a vývoj v oblasti výroby dverí
- zlepšená tepelná a zvuková izolácia pri dverách s jednostranne lepenou výplňou, pri obojsstranne lepenej výplni sa parametre izolácie ešte viac vylepšujú
- lepené krídla pôsobia mohutnejším a ucelenejším dojmom

### Zloženie systému:

- OTTOCOLL® M570 – dvojzložkové lepidlo na báze hybridných polymérov
- OTTO Cleanprimer 1101 – čistič a primér
- obojsstranne lepiaca páska Norbond A7200
- odmasťujúce obrúsky
- brúsne rúno na zdrsnenie povrchu
- aplikátor priméru (aplikačná kefka, aplikačná fľaša)

### Kompatibilné a testované povrchové úpravy:

- štruktúrované a hladké práškové farby na báze polyesteru
- eloxovaný hliník
- pri lepení plôch s inou ako testovanou povrchovou úpravou je nutné vykonať vlastné testy príľnavosti
- údaje v tomto technologickom postupe zodpovedajú súčasnému technickému stavu, výrobca si vyhradzuje právo technických zmien
- spracovateľ musí dbať na všeobecné zákonné normy a ochranné práva tretích osôb
- vydaním nového technického postupu sa tento stáva neplatným

### Technické údaje:

#### OTTOCOLL® M570

|                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| viskozita                       | pastovitá, stála            |
| merná hmotnosť                  | cca. 1,30 g/cm <sup>3</sup> |
| stupeň tvrdosti                 | cca. 50-55 (Shore A)        |
| napätie pri 100 % natiahnutí    | 1,8 N/mm <sup>2</sup>       |
| pevnosť v ťahu                  | 3 N/mm <sup>2</sup>         |
| roztlačnosť do roztrhnutia      | 200%                        |
| teplotná odolnosť               | -40°C až +100°C             |
| otvorený čas (23°C, 50% RVV)    | 20-40 min.                  |
| funkčná stabilita               | 60-120 min.                 |
| skladovateľnosť (23°C, 50% RVV) | 9 mesiacov                  |
| farba                           | sivá                        |
| balenie                         | 490 ml                      |

### Technické údaje:

#### OTTO Cleanprimer 1101

|                                 |                             |
|---------------------------------|-----------------------------|
| hustota                         | cca. 0,70 g/cm <sup>3</sup> |
| skladovateľnosť (23°C, 50% RVV) | 12 mesiacov                 |
| balenie                         | 100ml, 1000 ml              |

### Technické údaje:

#### Norbond A7200

|                          |                      |
|--------------------------|----------------------|
| pevnosť v 180° odlúpnutí | 51 N/cm              |
| dynamický strih          | 34 N/cm <sup>2</sup> |
| pevnosť v ťahu           | 52 N/cm <sup>2</sup> |
| teplotná odolnosť        | -40°C až +120°C      |
| rozmer (š x v)           | 6 x 2 mm             |
| farba                    | transparentná        |
| balenie                  | 15 m                 |

# Technologický postup

## ALLMEDIA door systém 2-K

### Vlastnosti systémových komponentov:



- OTTOCOLL® M570 – dvojzložkové lepidlo na báze hybridných polymérov
- veľmi rýchle vytvrdnutie aj v prípade veľmi hrubých vrstiev
- funkčná pevnosť za krátky čas, možnosť manipulácie a transportu už po 24 hodinách
- veľmi vysoká mechanická pevnosť, vrubová húževnatosť a odolnosť voči roztrhnutiu
- výborne eliminuje napätie v dynamicky namáhaných spojoch
- bez izokyanátov a silikónov
- dobrá odolnosť voči starnutiu a zvetrávaniu



- OTTO Cleanprimer 1101 – čistič a primér na báze rozpúšťadiel
- adhézny čistič na čistenie a zlepšenie priľnavosti povrchovo upravovaných a neupravovaných kovových konštrukcií a PVC
- krátky čas na odvetranie, cca. 5 minút
- možná kontrola UV svetlom po aplikácii



- obojstranne lepiaca páska na báze akrylátu
- obsahuje lepidlo s dobrou priľnavosťou na hliník, sklo a plast
- odolná voči UV žiareniu a vysokým teplotám



- flexibilné plstené brúsne rúno s otvorenou štruktúrou
- vhodné pre zdrsňovanie povrchov kovov a plastov
- mimoriadna flexibilita a schopnosť prispôbiť tvar



- aplikačná kefka (vlhčená guľička) alebo aplikačná fľaška (plast)
- pre nanášanie priméru na povrch lepenej konštrukcie



- izopropylalkoholom vlhčené obrúsky na jedno rázové použitie
- silné čistiace a odmasťovacie vlastnosti

### Montážny postup pre 2 - zložkové lepidlo:

#### Príprava lepených plôch:

- všetky komponenty konštrukcie dvier musia mať povrchovú teplotu minimálne +15°C po celej ploche



- pred samotným lepením je dôležité urobiť kontrolu rozmerov dvernej výplne vložení do krídla, kontrola výšky, šírky a hĺbky,

kontrola otvorov pre kovanie

- pre zlepšenie adhézie lepidla sa zdrsni povrch oboch lepených plôch pomocou brúsneho rúna



- očistenie povrchu konštrukcie od hrubých nečistôt napr. vysávačom, od jemných nečistôt pomocou vlhčených utierok

- takto očistený povrch sa dôkladne napenetruje OTTO Cleanprimer-om 1101, ktorý sa na konštrukciu naniesie pomocou aplikačnej kefy alebo fľaše

- OTTO Cleanprimer 1101 sa nanáša v jednej vrstve a jedným ťahom

- čas na odvetranie priméru je cca. 5 minút

#### Podmienky pre aplikáciu:

|                     |                                  |
|---------------------|----------------------------------|
| teplota okolia      | od +15°C do +30°C                |
| aplikačná teplota   | od +15°C do +30°C                |
| povrchová teplota   | od +15°C do +30°C                |
| skladovacia teplota | od +15°C do +25°C                |
| podklad             | čistý, odmasťený, suchý a únosný |

#### Lepenie pomocou lepidla OTTOCOLL® M570:

- aplikujte obojstranne lepiacu pásku na bočné a horné vonkajšie strany krídla v jednom kuse tak, aby lícovali s okrajom krídla
- na spodnú časť krídla aplikujte obojstranne lepiacu pásku len na stred v dĺžke 500 mm tak, aby lícovala s okrajom krídla
- v rohoch dverného krídla stiahnite z pásky kryciu fóliu v dĺžke cca. 50 mm a zahnite ju smerom von z krídla tak, aby ju bolo možné po založení výplne uchopiť
- na vnútornú stranu krídla aplikujte obojstranne lepiacu pásku v cca. 100 mm kúskoch s cca. 200 mm medzerami, kryciu fóliu je nutné ponechať na páske



- tesne pred samotným lepením vytlačte bokom cca. 10 cm lepidla, alebo toľko, aby sa rovnomerne zmiešali obidve zložky

- pomocou aplikačnej pištole naneste dva rovnobežné pruhy lepidla o priemere 5 mm 15 mm od okrajov krídla, vzdialenosť pruhov medzi sebou je cca. 20 mm podľa profilu rámu krídla
- v spodnej časti rámu vynechajte v rohoch lepidlo cca. 80 mm z každej strany, táto medzera bude slúžiť na uvoľnenie tlakov zohriateho vzduchu vo vnútri výplne
- lepené plochy hneď po aplikácii spojte, skorigujte vloženie výplne a pritlačte v rohoch, uchopte konce krycej fólie a postupne ju celú vyťahujte spod výplne na všetkých stranách

# Technologický postup

## ALLMEDIA door systém 2-K

- výplň po obvode s citom pritlačte k obojstranne lepiacej páske



- najjednoduchší spôsob zaťaženia je na rovinnej podložke pomocou roznášacej celoplošnej dosky väčšej hrúbky (24 mm a viac), na dosku po obvode rovnomerne rozložte bežne manipulovateľné závažia (cca 5 – 10 kg) v celkovej hmotnosti cca. 100 – 150 kg v závislosti od veľkosti krídla

- všetky predošlé úkony od začiatku vytlačenia lepidla je potrebné stihnúť v čase 20 – 40 minút (otvorený čas lepidla)
- lepený spoj ponechajte zaťažený po dobu vytuhnutia lepidla (pri teplote min. +15°C)
- pruh lepidla podľa nákresu na str. 3 schne cca. 120 minút
- v prípade chyby uloženia výplň ihneď demontujte, nevytuhnuté lepidlo odstráňte pomocou špachtle a celý postup zopakujte
- vytvrdnuté lepidlo sa dá odstrániť len mechanicky
- hotový výrobok je možné expedovať po 24 hodinách od výroby

### Výdatnosť použitých materiálov:

| Produkt                | Nanášanie   | Výdatnosť              |
|------------------------|-------------|------------------------|
| OTTOCOLL® M570, 490 ml | Ø 5 mm      | cca. 19 m              |
| OTTO Cleanprimer 1101  | šírka 40 mm | 30-50 g/m <sup>2</sup> |
| Norbond A7200          | šírka 6 mm  | 15 m                   |

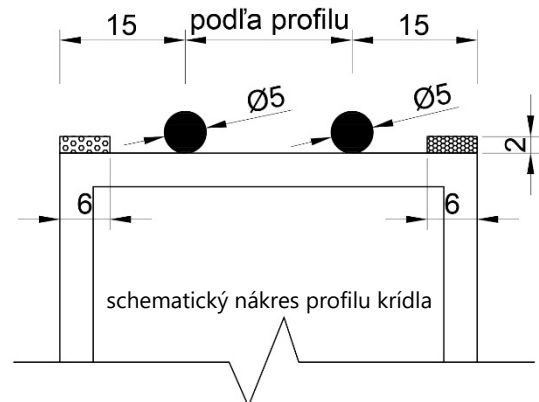
### Sada lepiaceho systému M570 pozostáva z:

- OTTOCOLL® M570, 490 ml (výdatnosť na 2 lepené panely)
- OTTO Cleanprimer 1101, 100 ml (výdatnosť na 7 lepených panelov)
- obojstranne lepiaca páska Norbond A7200, 15 m (výdatnosť na 1 jednostranne lepenú výplň)
- pár aplikačných kefiiek alebo aplikačná fľaša
- brúsne rúno
- tri páry odmastňujúcich obrúskov

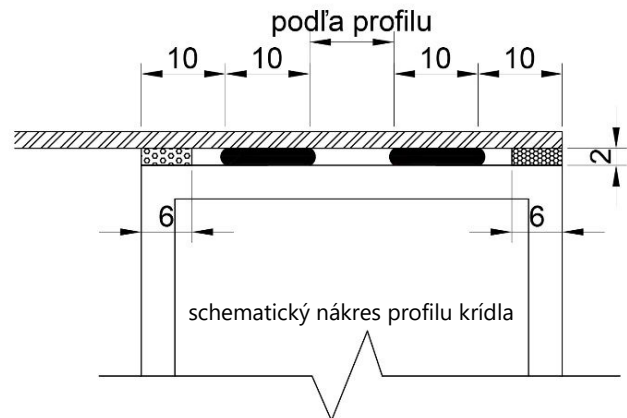
### Bezpečnosť pri práci:

- dodržiavajte bezpečnostno-technické a toxikologické údaje o zaobchádzaní, ktoré sú uvedené na obaloch jednotlivých komponentoch a kartách bezpečnostných údajov
- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejedzte, nepite, nefajčite
- pri aplikácii sa musia dodržiavať bezpečnostné pokyny uvedené na obale
- obaly odporúčame vyprázdniť bez zvyškov
- obaly a nádoby je nutné zlikvidovať v zmysle zákona

### Dimenzie (prierezy) nanášania lepidla:



### Dimenzie (prierezy) lepidla po založení výplne:



- lepidlo OTTOCOLL M500/M570
- ▨ páska NORBOND A7200, obojstranne nalepená - vytvára pohľadovú stranu spoja
- ▨ páska NORBOND A7200, jednostranne nalepená na ráme krídla
- ▨ krycia platňa výplne