

Technický list

V1A / V1A15

sú zálievkové a čadičové malty s oceľovými vláknami



Typ:

- V1A/40 (0-4 mm) zálievková malta s oceľovými vláknami
- V1A/80 (0-8 mm) zálievková malta s oceľovými vláknami
- V1A15/30 (0-3mm) čadičová malta s oceľovými vláknami
- V1A15/50 (0-5mm) čadičová malta s oceľovými vláknami

Použitie:

- žeriavové dráhy a vysoko zaťažené konštrukcie, lisy
- konštrukčné prvky
- špeciálne základy
- energetika, zlievarenstvo, hutníctvo
- oceľové konštrukcie zaťažované teplotami až do 400°C

Vlastnosti:

- s prímiesou čadičového piesku
- vysoká teplotná odolnosť do 400°C
- vysoko tekutá zálievka
- odolné voči rozpustným soliam a mrazom
- kontrolovaná expanzia
- vysoko oteruvzdorné
- pre použitie v miestach, kde sa nemohla použiť výstuž
- na báze cementu a bez chloridov
- vodonepriepustné ako aj odolné voči minerálnym olejom a pohonným látkam
- nízka hodnota w/z
- trieda požiarnej odolnosti A1 podľa En 13501 a DIN 4102
- vysoké počiatkové a konečné pevnosti
- produkcia je sledovaná kontrolou podľa EN ISO 9001

Podmienky na spracovanie:

- teplota spracovania od +5°C do +35°C

Pracovný postup:

- **PODKLAD:** Kovové časti výstuže musia byť dôkladne očistené od hrdze. Betónový podklad je nutné riadne očistiť, všetky nesúdržné a voľné častice vrátane cementového mlieka musia byť odstránené vhodným spôsobom (osekaním, pieskovaním, tlakovou vodou) až na nosnú zrnitú štruktúru podkladu, pričom musí byť zachovaná dostatočná odtrhová pevnosť (> 1,5 N/mm²). Nutné 6 - 24 hodín pred nanášaním vlhčiť až do kapilárnej nasýtenosti.
- **DEBNENIE:** tesné a stabilne uchytené, na betónovom podklade, utesnené napr. pieskom alebo suchou maltovou zmesou
- **MIEŠANIE:** Suchá zmes sa riedi iba vodou, časť predpísaného množstva vody nalejeme do zmiešavacej

nádoby, pridávame suchú zmes a 3 minúty miešame. Potom pridáme zvyšnú vodu a miešame ešte 2 minúty s postupným pridávaním suchej zmesi až po dosiahnutie požadovanej konzistencie. Pri použití strojového nanášania je nutné pred miešaním vlhčiť steny miešača a podľa potreby ho čistiť od spekania.

- **NANÁŠANIE:** proces zalievania sa začína z jednej strany alebo rohu bez prerušenia, pri veľkých plochách odporúčame začínať od stredu plochy pomocou lievika alebo hadice. Najprv zalievame špárované otvory a následne strojové platne.

Dôležité odporúčania:

- plochy po nanosení zmesi je treba ihneď chrániť pred pôsobením vetra, prievanu a predčasnému vysušeniu napr. vzduchotesnou fóliou, alebo mokrou jutou. Na ochranu použijeme, napr. plachtu, fóliu po dobu 3-5 dní
- nižšie teploty spomaľujú tvorbu pevnosti a znižujú spracovateľnosť, vyššie teploty ju urýchľujú, chladnejšia voda na zmes zhoršuje spracovateľnosť zmesi
- ako ošetrovací prípravok sa môže použiť O1 systém
- cementové zmesi narúšajú na farebných kovoch (hliník, meď, zinok) povrch

Technické údaje:

			V1A/40	V1A/80	V1A15/30	V1A15/50
zrinitosť:		mm	0 - 4	0 - 8	0 - 3	0 - 5
výška podliatia:		mm	40-70	60-200	40-80	60-120
množstvo vody:		%	14-16	10-12	14-16	10-12
spotreba:		kg/dm ³	2,0	2,1	2,0	2,2
hustota čerstvej zmesi:		kg/dm ³	2,25	2,3	2,35	2,5
doba spracovania:	pri 20°C	min.	cca.60	cca.60	cca.60	cca.60
miera tekutosti:	5 min.	cm/Ø	≥65	≥60	≥60	≥60
rozťažnosť:	24h	%	+0,5	+0,5	+0,5	+0,5
pevnosť v tlaku:	24h	MPa	≥40	≥40	≥45	≥45
	7d	MPa	≥70	≥40	≥70	≥70
	28d	MPa	≥80	≥80	≥80	≥80
pevnosť v ohybe:	24h	MPa	≥6	-	≥6	≥6
	7d	MPa	≥7	-	≥8	≥8
	28d	MPa	≥10	-	≥10	≥10

Balenie:

- 25kg vedrá
- skladovateľnosť 6 mesiacov na suchom mieste

Likvidácia odpadu:

- bez zvláštnych ustanovení
- možno uložiť na skládkach pre stavebný odpad

Bezpečnosť pri práci:

- dodržujte bežnú pracovnú hygienu
- nejedzte, nepite, nefajčite, nevdychujte výpary
- zmes dráždi oči a pokožku

Certifikát:

- EN 934-4:2001/A1:2004

